

## CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI DEL PRODOTTO

**PIANI DI LAVORO:** in nobilitato melaminico.

**TIPOLOGIE STRUTTURA:** pannellata con fianchi e traversa in nobilitato melaminico; distanziali tra fianco, traversa e piano in plastica, piedino di livellamento in PVC con perno in acciaio filettato. Metallica fissa: gambe, base, fusto, staffa superiore, e trave sotto piano in lamiera di acciaio, piedini di livellamento in plastica con perno in acciaio filettato, carter vano passacavi gamba in PVC. Gamba cilindrica ad altezza fissa, per piani appendici e terminali, realizzata in tubolare metallico, piedino di regolazione in materiale plastico.

**CASSETTIERE SOSPENSE, CASSETTIERE E CONTENITORI AGGREGABILI IN NOBILITATO:** struttura, top e frontali in nobilitato. Ruote piroettanti (portata Kg. 25 cad.) con carter e doppio battistrada in PVC rigido e perno di rotazione in acciaio, piedini di livellamento in PVC rigido e perno di regolazione in acciaio filettato. Cassetti in agglomerato ligneo con spondine rivestite in PVC o in metallo con guide scorrevoli metalliche con rullini in nylon; serratura a cilindro con chiave pieghevole antinfortunistica. Maniglia riportata in plastica. Staffa superiore sostegno piani in lamiera di acciaio.

**BANCONE RECEPTION:** moduli lineari, fianchi, schienale e top in nobilitato melaminico, piedini di livellamento in PVC rigido e perno di regolazione in acciaio filettato; modulo ad angolo, fianchi e top in nobilitato melaminico, piedini di livellamento in PVC rigido e perno di regolazione in acciaio filettato, schienale curvo in lamiera di acciaio con motivo traforato.

**PARETINE:** pannelli in nobilitato melaminico, piedini di livellamento in PVC rigido e perno di regolazione in acciaio filettato. Raccordi per angoli in MDF laccato. Schermi soprizzo in metacrilato con morsetti di fissaggio in zama. Piani di lavoro e top in nobilitato melaminico, staffe di sostegno in lamiera di acciaio.

**COMPLEMENTI:** schermi frontali in nobilitato melaminico, staffe a "L" in acciaio a forte spessore per il fissaggio al piano, accessori, porta documenti e porta schede e gancio in lamiera di acciaio.

Tavoli alti con piani di lavoro e fianchi lineari in nobilitato melaminico. Traverse centrate, collegate tramite distanziali ai fianchi e al piano, in nobilitato melaminico. Distanziale tra fianchi e piani, e tra traversa e piano superiore in materiale plastico; piedini di livellamento a pavimento in materiale plastico colore grigio.

Modulo pensile doppio accesso con cassa in nobilitato melaminico. Mensole porta-tower in nobilitato melaminico. Modesty panel in nobilitato melaminico, staffe in lamiera di acciaio. Recycling center dotato di struttura avente le stesse caratteristiche delle librerie e anta in nobilitato melaminico sagomata sportello acciaio incernierato per un'apertura e chiusura facilitata, telaio e ghiera reggi-sacco in metallo. Serratura standard. Sticker in PVC effetto acciaio e fondo di protezione in alluminio. Modulo a giorno di forma alveolare in MDF rivestito in PVC.

**LIBRERIE:** fianchi, base, cappello e schienale in nobilitato melaminico, fissato ai fianchi con squadrette metalliche dotate di carter in plastica, base completa di piedini di livellamento in PVC rigido e perno di regolazione in acciaio filettato. Ripiani interni in nobilitato melaminico o in lamiera di acciaio; reggi ripiani in metallo con perno verticale di bloccaggio del ripiano. Frontali cassetti e ante battenti e scorrevoli in nobilitato melaminico; ante battenti in vetro temperato fumé o in vetro temperato acidato con cornice perimetrale in profilo estruso di alluminio. Telaio per cartelle sospese e guide scorrevoli, con cuscinetti in nylon, in lamiera di acciaio. Cerniere, per ante battenti, in metallo ad applicazione rapida, collegate ai fianchi con basette metalliche a triplice regolazione. Guide, per ante scorrevoli, in plastica. Serratura a cilindro con chiave pieghevole antinfortunistica. Maniglia riportata in plastica, per ante battente; maniglia incassata in plastica per ante scorrevole. Top e fianchi di finitura in nobilitato melaminico.

**ELETTRIFICAZIONE:** portaunità sospeso, supporto, staffa superiore e base, regolabile in altezza, in lamiera di acciaio. Marsupio sottopiano in lamiera di acciaio.

**SISTEMI DI FISSAGGIO, BORDATURA E VERNICIATURA COMPONENTI METALLICI:** tra pannelli: con tiranti, grani e barilotti in metallo e spine in legno, o con bulloni e inserti filettati in zama. Tra componenti in metallo: con bulloni e dadi in acciaio, o con bulloni e inserti filettati in zama, o con ganci e asole ad incastro. Tra pannelli e componenti in metallo: con dadi e inserti filettati in zama, o con viti autofilettanti in acciaio. Pannello in nobilitato melaminico bordato in profilo ABS. Tubi, lamiere e componenti metallici verniciati a forno con polveri epossidiche.

## CERTIFICAZIONI AZIENDALI

**FSC COC:** FSC riguardo alla Catena di Custodia (COC). Lavorazione e trasformazione di prodotti che provengono da foreste gestite in conformità ai principi e ai criteri del Forest Stewardship Council® (FSC).

**BS OHSAS 18001:2007:** sistema di gestione per la salute e la sicurezza dei lavoratori.

**ISO 14001:2004:** sistema di gestione dell'ambiente.

**ISO 9001:2008:** sistema di gestione della qualità.

## MATERIALI IMPIEGATI

**Pannello nobilitato:** pannello di particelle legnose di differente granulometria, classe E1, a bassa emissione di formaldeide.

**Pannello MDF:** pannello di fibra a media densità costituito da una finissima fibra di legno legata da collanti molto forti.

**Melaminico:** carta impregnata con resina melaminica, spalmata anche sul lato decorativo per conferire migliore aspetto e resistenza superficiale. Impiegato per il rivestimento della superficie. La finitura superficiale si concretizza durante l'applicazione del foglio melaminico stesso al pannello mediante l'utilizzo di lamiere lucide, semilucide, opache e goffrate, carte release e matrici a base di carta e resina termoindurente.

**Laccatura:** la laccatura è un tipo di verniciatura che utilizza la lacca, cioè una vernice coprente poliestere e/o poliuretana colorata che nasconde le venature del legno. Può essere lucida, opaca, satinata o goffrata.

**Bordo ABS:** copolimero acrilonitrile-butadienestirene, resina termoplastica sintetica con buona resistenza agli acidi, ma non ai solventi clorurati; l'ABS non attira polvere e non si deforma, per questo è utilizzato per bordi e complementi d'arredo in stampi o in strisce incollate al bordo del pannello e raggiate per esigenze anti-infortunistiche.

**PVC rigido:** cloruro di polivinile, resina termoplastica insensibile agli acidi, alle muffe e ai microrganismi in genere con buone caratteristiche di versatilità, durata e resistenza. Si presenta come polvere bianca di granulometria variabile che dopo un processo chimico può essere trafilata per ricavarne profilati di diverse forme, pesi e misure.

**Metacrilato:** composto oreganico dell'acido metacrilico, da cui si ottengono polimeri sintetici, trasparenti e resistenti, usati in sostituzione del vetro.

**Lamiera e tubi metallici:** lamiera di metallo di prima scelta e qualità laminata a freddo, stampata, sagomata, piegata e verniciata con polveri epossidiche atossiche in forno a 150° previo trattamento di sgrassaggio, lavaggio, fosfatazione e asciugatura.

**Alluminio:** metallo duttile e leggero, verniciato o protetto tramite processo di ossidazione anodica per la resistenza superficiale ai graffi e alla corrosione, lavorato in stampi (pressofusione) o in trafilato (estruso).

**Zama:** lega costituita da zinco purissimo, alluminio e magnesio che oltre ad avere una discreta inerzia chimica, si presta molto bene ai processi di pressofusione.

**Vetro temperato:** vetro sottoposto al processo di tempra, che con un riscaldamento a 500/700 °C e un successivo rapido raffreddamento, aumenta la resistenza agli urti e in caso di rotture si frantuma in piccole parti non taglienti, di sicurezza da UNI 7142.

## ISTRUZIONI PER L'USO

Il prodotto soddisfa le norme armonizzate in materia di dimensioni, prestazioni e sicurezza stabilite e pubblicate dagli organismi di normalizzazione riconosciuti dalla Commissione Europea.

All'interno dell'imballaggio è presente un esaustivo schema di montaggio dove sono illustrate le fasi per una corretta installazione.

Si consiglia di fare un uso appropriato del prodotto per il quale è stato destinato.

Si raccomanda di non spostare il prodotto trascinandolo, bensì sollevandolo da terra.

Non apportare modifiche al mobile per non compromettere la stabilità e non sovraccaricare eccessivamente i ripiani interni e i cassetti.

## ISTRUZIONI PER LA MANUTENZIONE E LA PULIZIA

Evitare di macchiare le superfici con prodotti indelebili.

Avvalersi di prodotti specifici in commercio per la pulizia delle superfici evitando nel modo più assoluto l'utilizzo di prodotti abrasivi, chimici aggressivi o solventi.

Evitare l'esposizione delle parti del mobile con l'acqua; se ciò dovesse avvenire avere cura di asciugarlo immediatamente.

Elettrodomestici: Attenersi scrupolosamente alle istruzioni delle case costruttrici, prescritte nei manuali e manutenzione.

## ECOLOGIA

I materiali impiegati per la realizzazione del prodotto rispettano la natura e sono riciclabili: tutte le parti sono disassemblabili per un corretto smaltimento dei diversi materiali.

A fine ciclo di utilizzo non disperdere il mobile nell'ambiente, ma avvalersi dei sistemi pubblici di smaltimento rifiuti solidi urbani per il suo trasporto in discarica o recupero, in conformità ai disposti normativi vigenti.

## NOTE

La presente scheda prodotto ottempera alle disposizioni del D.Lgs 6 settembre 2005, n. 206 "Codice del Consumo", in materia di informazione ai consumatori, e suoi strumenti attuativi.

Newform Ufficio si riserva il diritto di variare e/o modificare senza preavviso.